

Mélangeur magnétique MM UltraPure

Application

Les mélangeurs magnétiques Alfa Laval permettent un mélange efficace pour les applications qui nécessitent une conception hygiénique et aseptique.

Principe de fonctionnement

Le palier à lévitation breveté permet un drainage total du mélangeur et de le faire fonctionner à sec. Sa plage de performance varie du mélange à faible vitesse et faible cisaillement, soit environ 10 tr/min. au mélange haute intensité avec vortex pouvant aller jusqu'à 250 tr/min. Selon le mélange à réaliser, la plage s'étend de 30 litres à 10 000 litres de volume de lot nominal.

Conception standard

Le mélangeur Alfa Laval MM UltraPure se compose d'une plaque soudée, d'une unité de mélange et d'un entraînement à engrenages. La plaque soudée est commandée et livrée séparément pour permettre une installation anticipée du mélangeur. Le mélangeur doit être commandé par un variateur de fréquence (VFD) parfaitement adapté au mélangeur. Ce VFD est préprogrammé pour une performance optimale

Toutes les marques de VFD locales peuvent être utilisées, sous réserve de respect du manuel du mélangeur.

DONNÉES TECHNIQUES

Finition de surface entrant en contact

avec le produit : Ra <0,5 µm polissage mécanique

Option : Ra <0,5 µm et électropoli

*Pression de service : -1 à 7 bar (g)

- WFI (Eau pour injection) 2 à 7 bar (g)

Remarque : vérifiez que le liquide ne bout pas

Tension et fréquence

- 3x332-575V, 60 Hz (Canada)

- 3x230-400V, 50 Hz (Canada)

Classe de protection

Moteurs CA IP66

VFD CA autonome : IP66

Protection VFD CA : IP20

Tailles de moteur

MM 338-4/6 : 0,37 kW

MM 434-8/10 : 1,1 kW



DONNÉES PHYSIQUES

Matériaux

Turbine et plaque soudée : AISI 316L (UNS S31603)

Rotor d'entraînement et pièce d'écartement : AISI 316L (UNS S31603)

Moteur et boîte à engrenages : Peinture conforme ANSI /

NSF 51

Palier mâle : Zircone YTZP

Joint palier mâle : ISOLAST 9501 (élastomère perfluoré)

Palier femelle : Carbone de silicium

Huile boîte à engrenages : USDA H1

Température

Mélange de produit (10 – 250 tr/min) : . . max. 90 °C

- WFI avec pression : max. 60°C

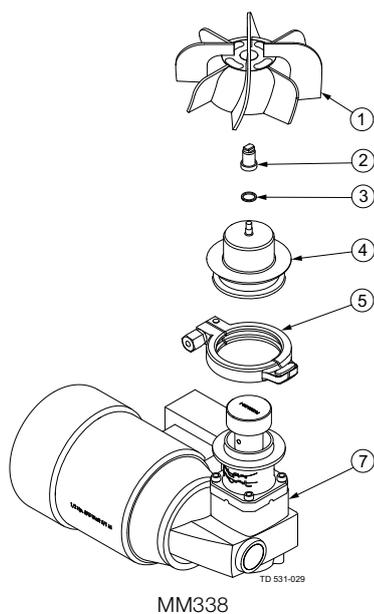
NEP (50 tr/min. maxi.) : max. 95 °C

SEP (0 tr/min.) : max. 150 °C

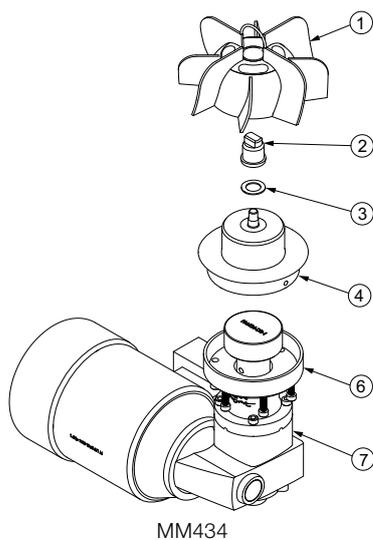
Poids

MM 338 : 12 kg

MM 434 : 30 kg

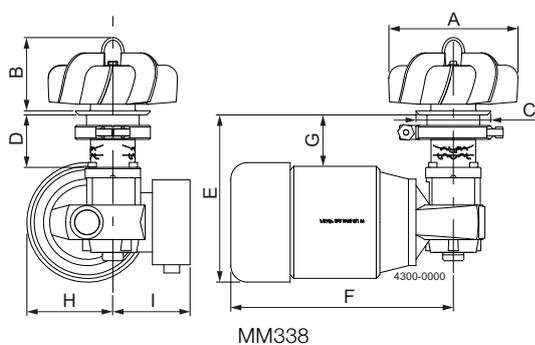


MM338

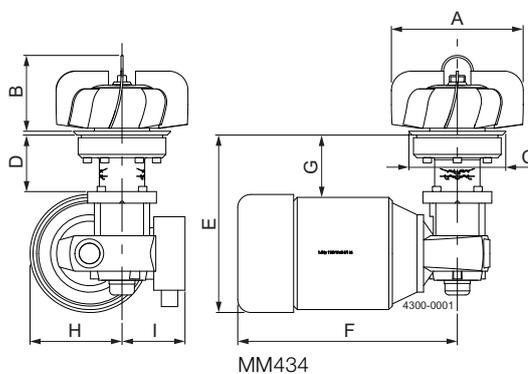


MM434

1. Turbine
2. Palier mâle
3. Joint d'étanchéité
4. Plaque à souder
5. Collier clamp (uniquement MM338)
6. Raccord boulonné (uniquement MM434)
7. Système d'entraînement



MM338



MM434

Dimensions (mm)	MM 338-4	MM 338-6	MM 434-8	MM 434-10
A	102	155	203	254
B	89	89	118	183
C	90	90	149	149
D	64	64	88	88
E	203	203	275.1	275.1
F	268	268	338	338
G	62.5	62.5	96.6	96.6
H	103.5	103.5	141.5	141.5
I	93	93	97	97

Sélection de la machine

Sélection de la machine : Contacter le service d'assistance technique mondiale, équipements de cuves

Certificats

La livraison standard comprend les éléments suivants :

- Certificats de matériaux 3.1, EN10204 pour toutes les pièces en contact avec le produit
- Certificats USP Classe VI <88> pour zircone YTZP et ISOLAST 9501
- Déclaration de conformité FDA pour les élastomères et les céramiques
- Déclaration de conformité USDA-H1 (FDA) pour l'huile pour boîte à engrenages
- Déclaration TSE (encéphalopathie spongiforme transmissible) / Déclaration ADI (ingrédients dérivés de substances animales)
- Certificats USP Classe VI <88> sur demande pour les pièces en carbure de silicium

